

Aumento de Eficiência (Redução do tempo de *setup*)



Diagnóstico

- Ferramentas despadronizadas.
- Ausência de pré-*setups*.
- Falta de procedimento operacional.
- Ausência de famílias por prensa.



Abordagem Willy

- Estudar e mapear a situação atual para auxiliar o cliente nas estratégias de eliminação dos desperdícios através de *kaizens*.
- Auxiliar o cliente no dimensionamento de tempo que deveriam ser gastos com *setup* melhorando assim o planejamento.



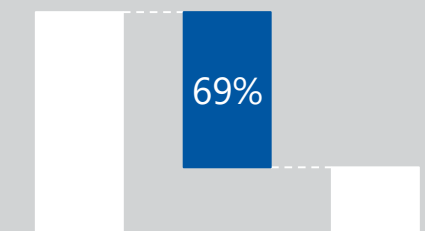
Principais ações

- Elaboração do gráfico de espagete.
- Implantação de famílias por prensa.
- Padronização das ferramentas.
- Viabilização do trabalho padronizado com dois preparadores.
- Implantação do pré-*setup*.
- Implantação do varal de sequenciamento da produção.



Resultados

- **Redução de 1526 para 466 h/mês gastas com *setup*.**
- **Melhoras qualitativas.**



Industrial (Automotive)
Conceitos de Lean
Manufacturing

Redução de 69% no tempo gasto com *setups*